

KÉPZÉSI PROGRAM

1. A képzési program

1.1.	Megnevezése	Skill -mátrix oktatás laminálás
1.2.	A képzési program célja	A képzést követően a résztvevő képes legyen hatékony gyártóipari munkát végezni egy gyártósoron. Képes legyen felismerni a gyártási folyamatokat, ismerje az ahhoz kapcsolódó legfontosabb kifejezéseket, alapfogalmakat. Képes legyen beállítani, karbantartani, átépíteni a célgépeket, és az aktuális gyártási folyamat igényei szerint szükséges átállításokat végezni, figyelemmel kísérni a gyártás minőségét, szükség esetén beavatkozni a gyártási folyamatba hiba esetén az eljárási utasítások szerint elvégezni a szükséges korrekciókat, a beavatkozást és eredményét dokumentálni. Képes legyen a gépsoron működtetett alakító- és szerelőszerszámokat karbantartani, az elkopott szerszámokat cserélni és beállítani
1.3.	A képzési program célcsoportja	Befejezett iskolai végzettséggel nem rendelkező, vagy alacsony iskolai végzettségű felnőttek, akik megfelelnek a képzés bemeneti feltételeinek.

2. A képzés során megszerezhető kompetenciák

2.1.	<p>A képzés elvégzésével</p> <ul style="list-style-type: none"> • beállítani, karbantartani, átépíteni a célgépeket, és az aktuális gyártási folyamat igényei szerint szükséges átállításokat végezni. • figyelemmel kísérni a gyártás minőségét, szükség esetén beavatkozni a gyártási folyamatba. • hiba esetén az eljárási utasítások szerint elvégezni a szükséges korrekciókat, a beavatkozást és eredményét dokumentálni. • a gépsoron működtetett alakító-és szerelőszerszámokat karbantartani, az elkopott szerszámokat cserélni és beállítani.
------	---

3. A programba való bekapcsolódás feltételei

3.1.	Iskolai végzettség	Iskolai végzettséghez nem kötött, a képzés megkezdhető az alapkompentenciák birtokában (írás, olvasás, számolás)
3.2.	Szakmai végzettség	nem szükséges
3.3.	Szakmai gyakorlat	nem szükséges
3.4.	Egészségügyi alkalmasság	nem szükséges
3.5.	Előzetesen elvárt ismeretek	nem szükséges
3.6.	Egyéb feltételek	nem szükséges

4. A programban való részvétel feltételei

4.1.	Részvétel követésének módja	Jelenléti ív, haladási napló
------	-----------------------------	------------------------------

4.2.	Megengedett hiányzás	A hiányzás nem haladhatja meg a kontakt órák 20%-át. Támogatott képzés esetén a támogatást nyújtó által meghatározott, a támogatási szerződésben / együttműködési megállapodásban, munkáltatói megrendelés esetén a megrendelővel kötött szolgáltatási szerződésben meghatározott szigorúbb hiányzási feltételek (20%-nál kisebb megengedett hiányzás) az irányadók.
4.3.	Egyéb feltételek	-

5. Tervezett képzési idő

5.1.	Összes óraszám	160 óra
------	----------------	---------

6. Tananyagegységek óraszámja és a tananyagegységek megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek és munkaformák

	A tananyagegység megnevezése	Óraszám		
		Elmélet	Gyakorlat	Összesen
6.1.	Gyártósori munkavállaláshoz szükséges kompetenciák kialakítása, fejlesztése	12	18	30
6.2.	Munkavállaláshoz szükséges képességek fejlesztése gyári környezetben	0	30	30
6.3.	Digitális alapismeretek	4	0	4
6.4.	Gépismeret, gépi munkavégzéshez kapcsolódó folyamatok ipari környezetben	16	0	16
6.5.	Lamináló tevékenységhez szükséges kompetenciák fejlesztése	0	50	50
6.6.	Gépkezeléshez és összeszereléshez szükséges kompetenciák fejlesztése	0	30	30
	Összesen	32	128	160

6.1. Tananyagegység

6.1.1.	Megnevezése	Gyártósori munkavállaláshoz szükséges kompetenciák kialakítása, fejlesztése
6.1.2.	Célja	A résztvevő képes legyen hatékony munkát végezni egy gyártósoron. Képes legyen felismerni a gyártási folyamatokat, ismerje meg az ahhoz kapcsolódó legfontosabb kifejezéseket, alapfogalmakat, dokumentumokat. Képes legyen együttműködni és a termelési utasításokat értelmezni.
6.1.3.	Tartalma	<p>Irányítás alatt a feladatok részfeladatokra történő bontása (rendszerszemlélet kialakítása).</p> <p>Hatékony munkavégzés munkahelyi környezetben: egyszerű szabálykövetés, felelősségvállalás, együttműködés.</p> <p>A munkahelyi kihívások konstruktív megoldása: komplex problémamegoldó képesség, kreativitás, kognitív rugalmasság, konfliktuskezelés.</p> <p>Üzemi szabályzat fogalma, tartalma</p> <p>Vizsgálati terv célja, tartalmi elemei</p> <p>Műveleti- vizsgálati utasítás</p> <p>Standard képes utasítás</p> <p>Egységes selejtkezelés és kiértékelés</p> <p>Önellenőrzés</p> <p>Gyári környezetben használt információs eszközök, azok különböző szintjei</p> <p>Munkahelyi audit</p> <p>Termék audit</p> <p>Termelési rendszerek megismerése</p> <p>Gyárakban használt rendezési, fejlesztési elvek, filozófiák: 2S1Y, Poka Yoke, Veszteségvadászat, Kanban, Milkrun, Dandori, FIFO elv</p> <p>Értékteremtés, veszteség</p> <p>Túltermelés</p> <p>Termeléskiegyenlítés</p> <p>Termelési folyamat szabályozása</p> <p>Gyártási szemléletek (JIT)</p> <p>Push rendszer, Pull rendszer</p> <p>Taktidő</p> <p>Dandori</p> <p>Kanban rendszerek</p> <p>Milkrun kártya</p> <p>Termelési soron végzett munka szabályai</p> <p>Háromszög információs tábla</p> <p>Andon tábla</p> <p>Selejtkezelési szabályok</p> <p>Hibatípusok meghatározása</p>

		Pareto-elv Zárólagi jelentés Hibakatalógus Pareto-asztal Pareto eszkaláció Vizualizáció (jelölések, színek)
6.1.4.	Óraszám	30 óra (12 óra elmélet, 18 óra gyakorlat)
6.1.5.	Alkalmazott munkaforma	csoportos kontaktóra
6.1.6.	Alkalmazott képzési módszerek	előadás, magyarázat, megbeszélés, bemutatás, szemléltetés, egyéni és csoportos gyakorlati feladatmegoldás
6.1.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A tananyagegység teljesítéséről a résztvevő írásos kérésére igazolás adható, amennyiben a hiányzása nem haladta meg a 4.2.-ben előírt mértéket.

6.2. Tananyagegység

6.2.1.	Megnevezése	Munkavállaláshoz szükséges képességek fejlesztése gyári környezetben
6.2.2.	Célja	Megismertetni a munkavállaláshoz szükséges alapvető követelményeket, a munkahelyi környezet sajátosságait, a gyári környezetben használt alapvető szabályozási, munkautasítási rendszereket, az azokhoz kapcsolódó dokumentumokat
6.2.3.	Tartalma	<p>Motiváció felkeltése a munka, tanulás iránt</p> <p>Jövőkép</p> <p>Munkahelyi kommunikáció</p> <p>Az önálló munkavégzéshez szükséges attitűdök kialakítása</p> <p>Az alapvető döntési helyzetek megoldási módszereinek megismerése</p> <p>Önmenedzselés: pozitív attitűd, közérthetőség, munkaviszonnyal kapcsolatos ismeretek, képesség a tájékozódásra, információszerezésre.</p> <p>Munkaszervezetben való hatékony részvétel: kommunikációs kompetenciák, logikus gondolkodás, problémamegoldó gondolkodás, rendszerben való gondolkodás, áttekintő képesség, kapcsolatteremtő képesség, szakmai fejlődésre való képesség, egészségtudatos magatartás, korszerű munkavédelmi ismeretek.</p> <p>A munkahelyi környezet sajátosságai</p> <p>A gyári környezetben használt alapvető szabályozási, munkautasítási rendszerek, kapcsolódó dokumentumok</p>
6.2.4.	Óraszám	30 óra (0 óra elmélet, 30 óra gyakorlat)
6.2.5.	Alkalmazott munkaforma	csoportos kontaktóra
6.2.6.	Alkalmazott képzési módszerek	bemutató, szemléltetés, megfigyelés, egyéni és csoportos gyakorlati feladatmegoldás
6.2.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A tananyagegység teljesítéséről a résztvevő írásos kérésére igazolás adható, amennyiben a hiányzása nem haladta meg a 4.2.-ben előírt mértéket.

6.3. Tananyagegység

6.3.1.	Megnevezése	Digitális alapismeretek
6.3.2.	Célja	A képzésben résztvevők számára digitális, informatikai alapismeretek, alapfogalmak tanítása, amely fogalmak ismerete elengedhetetlen a gyárban dolgozó munkavállalók számára.
6.3.3.	Tartalma	<p>Informatikai alapfogalmak:</p> <ul style="list-style-type: none"> - információ, jel, adat, kód, informatika - információ továbbítása informatikai szempontból, az információ mértékegységei - adatátviteli sebesség fogalma - internet, elektronikus levelezés, tűzfal, kibertér - információs társadalom <p>A számítógép felépítése és működése:</p> <ul style="list-style-type: none"> - hardver, szoftver - a számítógépek csoportosítása - számítógép főbb részei - operációs rendszerek <p>Az érintőképernyők:</p> <ul style="list-style-type: none"> - az érintőképernyők felhasználási területei - érintő képernyők típusai <p>Programozható logikai vezérlő (PLC)</p> <ul style="list-style-type: none"> - alapfogalmak <p>Vonalkódok/adatgyűjtők</p> <p>Közvetlen alkatrész jelölés (DPM)</p>
6.3.4.	Óraszám	4 óra (4 óra elmélet)
6.3.5.	Alkalmazott munkaforma	csoportos kontaktóra
6.3.6.	Alkalmazott képzési módszerek	előadás, magyarázat, bemutatás, szemléltetés, megfigyelés
6.3.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A tananyagegység teljesítéséről a résztvevő írásos kérésére igazolás adható, amennyiben a hiányzása nem haladta meg a 4.2.-ben előírt mértéket.

6.4. Tananyagegység

6.4.1.	Megnevezése	Gépismeret, gépi munkavégzéshez kapcsolódó folyamatok ipari környezetben
6.4.2.	Célja	Megismertetni az ipari szférában általában használt gépeket, azok típusait, beállításait, karbantartását és a hozzá kapcsolódó folyamatokat.
6.4.3.	Tartalma	Jellemzően használt gépek, géptípusok Jellemzően használt gépek beállítása, karbantartása Munkavédelmi előírások, ismeretek A gépi munkavégzéshez kapcsolódó folyamatok
6.4.4.	Óraszám	16 óra (16 óra elmélet)
6.4.5.	Alkalmazott munkaforma	csoportos kontaktóra
6.4.6.	Alkalmazott képzési módszerek	előadás, magyarázat, bemutatás, megfigyelés
6.4.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A tananyagegység teljesítéséről a résztvevő írásos kérésére igazolás adható, amennyiben a hiányzása nem haladta meg a 4.2.-ben előírt mértéket.

6.5. Tananyagegység

6.5.1.	Megnevezése	Lamináló tevékenységhez szükséges kompetenciák fejlesztése
6.5.2.	Célja	Az ipari szférában általában használt lamináló gépek használatának, beállításainak a megismerése és gyakorlatban történő alkalmazása.
6.5.3.	Tartalma	Munkavédelmi előírások, ismeretek A lamináló gép részeinek megismerése Karbantartása Hibalehetőségek Alkatrészek A készülék felállítása Ki- és bekapcsolás Az elakadás megszüntetése A lamináló gép tisztítása Tárolása Műszaki adatok értelmezése Rendeltetésszerű használat
6.5.4.	Óraszám	50 óra (50 óra gyakorlat)
6.5.5.	Alkalmazott munkaforma	csoportos kontaktóra
6.5.6.	Alkalmazott képzési módszerek	bemutató, megfigyelés, megbeszélés, egyéni gyakorlati feladatmegoldás
6.5.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A tananyagegység teljesítéséről a résztvevő írásos kérésére igazolás adható, amennyiben a hiányzása nem haladta meg a 4.2.-ben előírt mértéket.

6.6. Tananyagegység

6.6.1.	Megnevezése	Gépkezeléshez és összeszereléshez szükséges kompetenciák fejlesztése
6.6.2.	Célja	Az ipari szférában általában használt gyártó tevékenység során kialakított munkaállomások használatának megismerése, alkalmazása
6.6.3.	Tartalma	Gépsorok átállítása, működtetése, tervszerű karbantartása Gépsorok átállítása átállítási terv alapján Munkafolyamatok tanulmányozása Munkahelyek feltöltése alanyagokkal, alkatrészekkel és szerelési egységekkel Próbadarab elkészítése Próbadarab ellenőrzése Előírás alapján rendszer, vagy alrendszer elindítása /leállítása Elektronikus vezérlések, szabályozások kezelése, működtetése A kezelési/üzemeltetési/karbantartási előírások Dokumentációk alapján a szükséges beállítások elvégzése Dokumentációk és utasítások alapján mérések végzése és jegyzőkönyv készítése Karbantartási munkák végzése a karbantartási utasítás szerint
6.6.4.	Óraszám	30 óra (30 óra gyakorlat)
6.6.5.	Alkalmazott munkaforma	csoportos kontaktóra
6.6.6.	Alkalmazott képzési módszerek	bemutató, megfigyelés, megbeszélés, egyéni és csoportos gyakorlati feladatmegoldás
6.6.7.	A tananyagegység elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A tananyagegység teljesítéséről a résztvevő írásos kérésére igazolás adható, amennyiben a hiányzása nem haladta meg a 4.2.-ben előírt mértéket.

7. Csoportlétszám

7.1.	Maximális csoportlétszám (fő)	20 fő
------	-------------------------------	-------

8. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

Előzetes tudásmérés (diagnosztikus értékelés): Nincs, a képzésre jelentkező kérésére biztosított.

Fejlesztési célú, folyamat közbeni értékelés: nyitott, irányított oktatói kérdésekkel történő interaktív ismeretellenőrzés. A feladatmegoldások során folyamatos visszajelzés az oktató részéről az elsajátított ismeretek megfelelő alkalmazására vonatkozóan.

Szummatív értékelés:

A képzés sikeres elvégzéséhez a megszerzett tudást ellenőrző teszt kitöltése és gyakorlati vizsga szükséges.

Elméleti vizsgafeladat: 10 kérdéses tesztsor kitöltése, melynek tartalma a 6.1.3 - 6.3.3 pontban leírt tananyag-tartalmak alapján készül.

A gyakorlati vizsgafeladat a 6.1.3 - 6.6.3 pontban leírt tananyag-tartalmak alapján összeállítva

9. A képzés zárása

9.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei	A képzés sikeres elvégzése esetén a résztvevő a képző intézmény által kiállított tanúsítványt kap. A tanúsítvány kiadásának feltétele a hiányzási küszöböt meg nem haladó hiányzás és a képzést záró feladatok sikeres teljesítése.
------	--	---

10. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

10.1.	Személyi feltételek	A képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel, vagy felsőfokú végzettséggel és a képzési tartalomnak megfelelő szakképesítéssel, vagy a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel, vagy a képzési tartalomnak megfelelő szakképesítéssel és legalább öt éves szakmai gyakorlattal rendelkező oktatók alkalmazása.
10.1.1.	Személyi feltételek biztosításának módja	Az oktatókra előírt alkalmazási feltételt a képző intézmény munkaszerződéssel, megbízási szerződéssel vagy az oktató alkalmazását bizonyító más szerződéssel igazolja.
10.2.	Tárgyi feltételek	Tanterem az alábbi felszereltséggel: tábla/flipchart, székek és asztalok vagy írólapos székek a résztvevők számának megfelelően, tanári asztal, szék. Gyakorlatra vonatkozó tárgyi feltételek: <ul style="list-style-type: none"> • Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések • A gyártósori laminálás gépei berendezései
10.2.1.	Tárgyi feltételek biztosításának módja	A tárgyi feltételeket a képző intézmény biztosítja, vagy arról más szervezetekkel, intézményekkel együttműködve, szerződésben rögzített módon gondoskodik.
10.3.	Egyéb speciális feltételek	-
10.3.1.	Egyéb speciális feltételek biztosításának módja	-

Előzetes minősítés

Minősítés helye: Miskolc


Minősítés dátuma: 2022.06.19.

Szakértő neve: Arday Tamás

Szakértői nyilvántartási szám: FSZ/2020/000050


Szakértő aláírása


Felnőttképző képviseletére jogosult személy aláírása

 PROFISSIMUS Tanácsadó Iroda Kft.
7621 Pécs, Jókai Mór tér 11/B Fsz.3.
Adószám: 12419962-2-02

MELLÉKLET
Szakértői vélemény a „Skill -mátrix oktatás laminálás” megnevezésű képzési programhoz

Felnőttképző neve: **PROFISSIMUS Tanácsadó Iroda Kft. (E/2020/000381)**

A képzési program megfelel a 2013. évi LXXVII. tv. és végrehajtási rendelete alapján az előzetesen minősített képzési programokra vonatkozó elvárásoknak.

1. A képzési program az alábbi szempontok vizsgálata alapján eleget tesz a 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 18. § (2) -nek.

jogszabályhely	igen/nem	11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet
(2) a)	igen	a képzési program tartalma megfelel-e az Fktv.-nek ...
(2) b)	igen	a képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhető-e a képzési programban megjelölt kompetenciák,
(2) c)	igen	– több oldalból álló képzési program esetén – a képzési program minden oldala folyamatos oldalszámozással van ellátva

2. A képzési program eleget tesz a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvény 12. §-a vonatkozó előírásainak.

A felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvény 12. §-a alapján kidolgozott képzési program.

jogszabályhely	igen/nem	a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvény 12. §-a alapján kidolgozott képzési program tartalmazza a 2013. évi LXXVII. törvény 12. § (1) bekezdésének megfelelően:
(1) a)	igen	a) a képzés megnevezését ...
(1) b)	igen	b) a képzés során megszerezhető kompetenciát
(1) c)	igen	c) a képzésbe való bekapcsolódás és részvétel feltételeit, a képzés célját és célcsoportját
(1) d)	igen	d) a tervezett képzési időt
(1) f)	igen	f) a képzés tananyagegységeit, azok célját, tartalmát, a tananyagegységekhez óraszámot és a tananyagegység megvalósítása során alkalmazott képzési módszereket és munkaformákat, valamint a kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés óraszámába beszámítható, a beszámítható óraszámot is,
(1) g)	igen	g) ... a maximális csoportlétszámot
(1) h)	igen	h) a képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszernek leírását
(1) i)	igen	i) a képzésről, a képzés egyes tananyagegységeinek elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételeit
(1) j)	igen	j) a képzési program végrehajtásához szükséges személyi és tárgyi feltételeket, valamint a képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételeket és ezek biztosításának módját

Arday Tamás, FSZ/2020/000050, Miskolc, 2022.06.19